

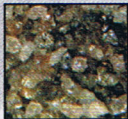
Productos abrasivos

para tratamiento de superficies por proyección

CORINDÓN MARRÓN

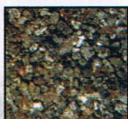
RBT9, ESK

Amplio campo de aplicaciones: desoxidado, decapado de estructuras de hierro y/o acero; preparación de superficies para pintado o recubrimiento con resina sintética o goma; limpieza y desbarbado de soldadura; limpieza de capas de pintura y laca; para obtención de acabados matizados...
Fe₂O₃: 0,15% - Dureza: 9 Mohs - Peso específico: 3,94 g/cm³



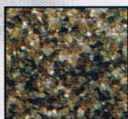
DSO

Limpieza y chorreado de superficies de acero, fundición de hierro, hormigón y similares. Muy efectivo en la remoción de escorias de laminación del acero y limpieza de superficies altamente contaminadas y sucias. Permite reciclado en operaciones de limpieza de interiores de bidones de acero y tuberías.
Fe₂O₃: alto - Dureza: 9 Mohs - Peso específico: 5,5 g/cm³



OSO

Amplio campo de aplicaciones: desoxidado - decapado de estructuras de hierro y/o acero; preparación de superficies para pintado, recubrimiento con resina sintética o goma; limpieza y desbarbado de soldadura; limpieza de capas de pintura y laca; para obtención de acabados matizados.
Fe₂O₃: 1% - Dureza: 9 Mohs - Peso específico: 3,94g/cm³



CORINDÓN BLANCO

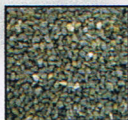
EKW

Adecuado para aplicaciones que requieran un agente no ferroso, de alto poder agresivo. Para trabajos sobre materiales altamente aleados usuales en construcción aeronáutica; trabajos de limpieza en aviones y componentes de turbinas; para materiales no ferrosos y sus aleaciones; para materiales sintéticos y vidrio.



ESMERIL

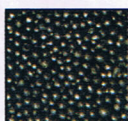
Adecuado para un amplio campo de aplicaciones tales como: desoxidado, decapado de estructuras de hierro y/o acero; en aplicaciones de uso general. Carga idónea para pavimentos resistentes al desgaste.
Fe₂O₃: 20,5%
Dureza: 8-9 Mohs - Peso específico: 3,7 a 4g/cm³



GRANALLAS DE ACERO

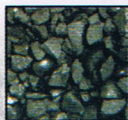
ESFERICAS

Adecuada para proyección por turbina. Limpieza de superficies corroídas, shot-peening (conformado), desarenado de moldes de fundición, limpieza de piezas de fundición, preparación de superficies donde se requiera un alto poder de impacto y una rugosidad controlada, compactado, cierre de poros, preparación previa para pintura.
Dureza: 40/50 HRC - Peso específico teórico: 7,3 g/cm³



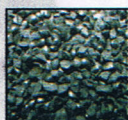
ANGULARES

Limpieza de superficies corroídas, limpieza de piezas de fundición, preparación de superficies donde se requiera un alto poder abrasivo, repicado de piezas de alta dureza (roll-etching), decapado, trabajos sobre superficies con exigencias de alta rugosidad, preparación previa para ebonitado (engomado), pintura y recubrimientos similares.
Dureza: 40/50 HRC y superiores - Peso específico: 7,3 g/cm³



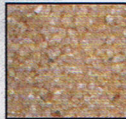
GRANALLAS DE FUNDICIÓN - Ti-Grit

Ideal para uso con sistema de recuperación y reciclado. Preparación y decapado de superficies metálicas y hormigones, limpieza de superficies corroídas, limpieza de alta rugosidad y donde se requiera poder de impacto y retirada de partes oxidadas profundas, arranque de pintura en capas gruesas.
Dureza: 55/65 HRC - Peso específico teórico: 7,3 g/cm³



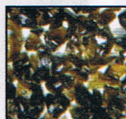
GRANATE

Adecuado para chorreado en industria naval ya que proporciona elevados rendimientos y permite además un grado de preparación de acero Sa 3. Limpieza y chorreado de metales, cemento, hormigón; interiores de tanques.
No deja contaminación férrica y es poco pulverulento.
Dureza: 7,5-8 Mohs - Peso específico: 4,0 - 4,1 g/cm³



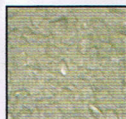
SILICATO DE ALUMINIO WEBUSIV

Limpieza y chorreado para preparación de superficies de metales, madera, cemento, hormigón; interiores de tanques; fachadas de edificios y similares. Aplicación en seco y húmedo.
Dureza: 6-7 Mohs
Peso específico: 2,5 - 2,6 g/cm³



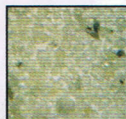
VIDRIO GRANULADO SOFTGLASS

Para limpieza y re-acondicionamiento suave, por proyección en seco y húmedo, sobre fachadas antiguas, obras de arte y monumentos, de piedra antigua, sucia o pintada.
Dureza: 6-7 Mohs
Peso específico: 2,6 g/cm³



OLIVINO

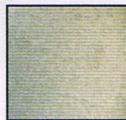
Chorreado de superficies metálicas férricas y de hormigón; interiores de tanques y aplicaciones similares donde la contaminación del sustrato superficial por Fe, no importe. Aplicación en seco y húmedo.
Dureza: 6-7 Mohs
Peso específico: 3,3 g/cm³



BICARBONATO

ARMEX

Limpieza de superficies incluso, plásticos, vidrio, cristal, y metales no férricos. Limpieza de moldes. Limpieza de máquinas, motores, eliminando: grasa, pintura y corrosión. Limpieza de "graffiti" sobre metal, piedra, etc. Interiores de tanques. Monumentos metálicos, mármol. Limpieza de cilindros y rodillos en industria de Artes Gráficas. Aplicación en seco y húmedo.
Dureza: 6-7 Mohs - Peso específico: 3,3 g/cm³



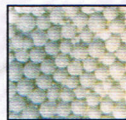
PIEDRA POMEZ

Limpieza de superficies delicadas en construcción civil y monumental tales como estucos, esgrafiados, bajorrelieves, y de forma general, todas aquellas superficies en las que sea deseable un efecto suave. Aplicable, también, a superficies metálicas para matizado muy leve.
Dureza: 5-6 Mohs - Densidad aparente: 0,7 g/cm³



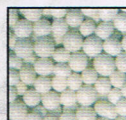
MICROESFERAS DE ZIRCONIO - ZIRBLAST

Permite un elevado número de usos. Tratamiento de endurecimiento superficial, eliminación de tensiones residuales superficiales. Limpieza y acondicionamiento de moldes, piezas de motores. Limpieza post-tratamiento térmico, contactores eléctricos. Satinado, remoción de defectos en piezas moldeadas. Dureza: 50 / 65 HRC - Peso específico: 3,85 g/cm³



ZIRSHOT

Cumple con las normas SAE J 1830 y MIL-S-13165 C
Indicada para shot peening en industria aeronáutica. Limpieza y acabado superficial. Desbarbado criogénico de plásticos.
Dureza: 50 / 65 HRC
Peso específico: 3,85 g/cm³



MICROESFERAS DE VIDRIO

Para tratamiento de endurecimiento superficial, eliminación de tensiones residuales superficiales. Limpieza y acondicionamiento, en seco y húmedo, de moldes, piezas de motores. Limpieza post-tratamiento térmico, contactores eléctricos. Satinado, remoción de defectos en piezas moldeadas.
Dureza: 6 Mohs - Peso específico: 2,45 - 2,55 g/cm³



GRANALLAS VEGETALES AVAL / NUEBLAST

Limpieza, remoción de pintura en aeronáutica, sobre metales o superficies blandas, circuitería electrónica, moldes para plásticos y caucho; turbinas, hélices y rotores de precisión; trabajos sobre materiales plásticos y elásticos. Limpieza suave en restauración monumental, piedra, madera.
Dureza: 3 Mohs - Densidad: 1,3 g/cm³



GRANALLAS PLASTICAS TIPO II - UREA

Limpieza de moldes, de acero y aluminio, para industria de plástico y caucho. Remoción de residuos de pintura, en carrocerías, cascos de embarcaciones y similares. Remoción de pintura en piezas de aeronáutica.
Dureza: 3,5 Mohs - Densidad: 1,5 g/cm³



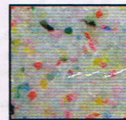
TIPO III - MELAMINA

Ideal para limpieza y desbarbado de componentes electrónicos. Desbarbado, decapado y limpieza de superficies de Al, Zn y Mg, sin dañar la superficie o alterar de forma crítica las tolerancias. Limpieza de moldes, de acero y aluminio, para industria de plástico y caucho.
Dureza: 4 Mohs - Densidad: 1,5 g/cm³



TIPO V - ACRÍLICA

Uso extensivo en industria aeronáutica (fuselajes, ruedas, frenos, trenes de aterrizaje). Limpieza y decapado en seco de carrocerías y superficies de aluminio de vehículos industriales. Desbarbado de componentes termoplásticos y electrónicos. Decapado y limpieza de piezas de acero aluminio y zamak. Pulido de moldes de acero y aluminio.
Dureza: 3,2 - 3,5 Mohs - Densidad: 1,19 g/cm³



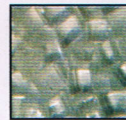
ACRÍLICA ESFÉRICA

Desbarbado de componentes termoplásticos y electrónicos. Uso extensivo en industria aeronáutica (fuselajes, ruedas, frenos, trenes de aterrizaje). Decapado y limpieza de piezas de acero aluminio y zamak.
Dureza: 3,2 - 3,5 Mohs
Densidad: 1,19 g/cm³



POLICARBONATO

Limpieza criogénica de piezas moldeadas de caucho, así como para el desbarbado de piezas fundidas de metales no férricos como aluminio y zinc, sin dañar ni alterar la superficie.
Dureza: 3 Mohs
Densidad: 1,20 g/cm³



POLIAMIDA

Limpieza muy suave en industria de plástico y caucho. En especial, para tratamiento de piezas moldeadas en resinas fenólicas y urea, con refuerzo de telas de poliéster, sin dañar ni alterar la superficie.
Dureza: 3 - 3,5 Mohs
Densidad: 1,06 - 1,19 g/cm³

