



C.I.F.: B-85381499

GRANALLADO – VIBRACION – PULIDO  
ULTRASONIDOS - GALVANOTECNIA  
LAVADORAS – MAQUINARIA

C/ CIUDAD DE FRIAS, 3 NAVE 8 P.I. CAMINO DE GETAFE  
28007 MADRID  
Tfno: 91-7233821 Fax: 91-7233822  
[www.gravipul.com](http://www.gravipul.com) [info@gravipul.com](mailto:info@gravipul.com)

<b>ORIENTACIONES GENERALES SOBRE PREPARACION DE SUPERFICIE DE ACERO ANTES DE SU PINTADO</b>	
<b>TIPOS DEL ESTADO DE ACERO, SEGÚN LAS NORMAS SUENS, ESTÁNDAR, SIS 05 59 00 1697</b>	<b>A partir de estos puntos se ha dividido en 4 clasificaciones el grado de limpieza por chorro de arena o granalla, que se desea obtener.</b>
<b>SOPORTE GR. A</b> Corresponde al acero nuevo de laminación con mucha calamina muy adherente y prácticamente sin óxido.	<b>Sa.1</b> Chorroado ligero, eliminación de las partículas fácilmente despegables, películas de laminación, óxidos y otros cuerpos extraños.
<b>SOPORTE GR. B</b> Corresponde al acero de laminación calamina parcialmente despegada y con inicio de oxidación.	<b>Sa.2</b> Chorroado minucioso, las partículas de laminación, el óxido y otros cuerpos extraños deben ser eliminados. Sigue el despolvo de la superficie con aire seco o cepillado.
<b>SOPORTE GR. C</b> Corresponde al acero de laminación completamente despegada y con mucho óxido.	<b>Sa.2 1/2</b> Limpieza por chorro muy minuciosa, las partículas de laminación, el óxido y otros cuerpos extraños deben ser eliminados, hasta que las trazas que queden, aparezcan solamente como débiles sombras. Sigue la limpieza con aire comprimido o cepillado.
<b>SOPORTE GR. D</b> Corresponde al acero de laminación sin calamina y con muchas cavidades visibles a simple vista, provocadas por el estacionamiento a la intemperie.	<b>Sa. 3</b> Chorroado a "metal blanco" hasta obtener una superficie metálica perfectamente limpia. Todas las películas, óxidos y cuerpos extraños deben ser eliminados. Su aspecto deberá adquirir un color metálico uniforme.