

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTO Edic. 2007

GRANALLAS PLASTICAS

Tipo II

Características Generales.



Resina plástica termoestable, **Urea (Tipo II)** curada, molida, clasificada y tratada con soluciones antiestáticas. Los niveles de polvo son extremadamente bajos (inferiores al 1%) - las US MIL. Spec. estipulan 5% o menos.

Sus granos, de perfil anguloso, son más agresivos que los de las granallas vegetales. Su dureza media la hace especialmente adecuada para operaciones de chorreado suave, con presiones típicas de 1 a 3 bar.

Características Técnicas.

	Dureza (Mohs)	Dureza (Barcol)	Densidad (g/cm ³)	Peso específico (g/cm ³)	Temperatura máxima de trabajo
Tipo II	3.5	54-62	0.7	1.5	150°C

Granulometrías y tamaños disponibles. (Otras bajo demanda)

TAMIZ	12/16	12/20	16/20	20/30	20/40	30/40	40/60	60/80
Tamaño μm	1700/1180	1700/850	1180/850	850/600	850/425	600/425	425/250	250/180

Seguridad e Higiene.

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud. El uso de máscara y equipo de protección, en trabajos de chorreo, es obligatorio. Consultar la hoja de seguridad e higiene del producto.

Normas aplicables.

Norma MIL-P-85891

Aplicaciones.

Puede ser usada en sistemas de proyección de turbina y a presión. El desgaste de equipamiento, es prácticamente nulo.

Remoción de pintura en piezas de aeronáutica. Desbarbado de componentes electrónicos.

Limpieza de moldes, de acero y aluminio, para industria de plástico y caucho. Remoción de residuos de pintura. Remoción de pintura en carrocerías, cascos de embarcaciones y similares. Limpieza de piezas metalizadas al vacío. Desbarbado, decapado y limpieza de superficies de Al, Zn y Mg, sin dañar la superficie o alterar de forma crítica las tolerancias.